

Ar Condicionado

SPLIT

LIV INVERTER

24.000 BTUs



FRIO



A tecnologia Inverter **supera as expectativas** de climatização.



Todas as imagens desta ficha
são meramente ilustrativas.

AGRATTO

Ar Condicionado

SPLIT

LIV

INVERTER

Circuito inteligente para climatização, mantém a temperatura mais constante e evita picos de energia.

Modernos bonitos e econômicos, como toda a linha de splits Agratto, conseguem ir ainda mais além na economia. Seu ciclo de climatização inverter pode gerar até 60% mais economia.

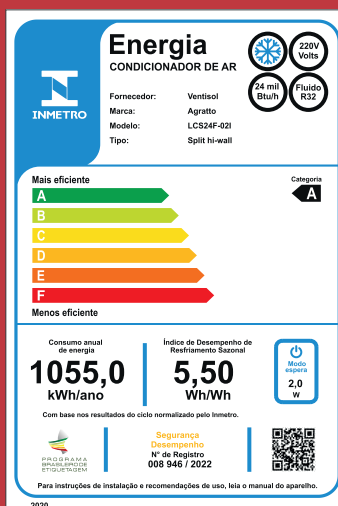
Tecnologia Inverter com inversor de frequência que ajusta a velocidade do compressor ao diagnosticar se o ambiente precisa de menos refrigeração ou aquecimento. Isso regula o fluxo de energia do sistema, evitando picos de energia e reduzindo o consumo. O aparelho fica mais silencioso devido a pouca variação na rotação do compressor e gera um ambiente confortável, ao alcançar a temperatura desejada rapidamente.

ECONÔMICO Classificação A no Procel

SERPENTINA Tubos 100% em cobre

PAINEL DE LED Iluminação suave

GÁS R32 Gás ecológico



AGRATTO	
Modelo	LCS24F-02I
Modelo da Unidade Interna	LCS24FI-02I
Modelo da Unidade Externa	LCS24FE-02I
Classe	I
Grau de Segurança	IP X4
Tensão Elétrica	220V~
Frequência	60Hz
Capacidade de Refrigeração	7033W
Capacidade de Refrigeração	24000Btus/h
Corrente	11.8A
Fluxo de Ar	1150m³/h
Potência	2170W
Ruído Interno/ Externo	50/51dB(A)
Gás Refrigerante	R32/750g
Pressão de Máxima (Desc.)	4.5MPa
Pressão de Máxima (Sucção)	1.9MPa
Peso da Unidade Interna	13kg
Peso da Unidade Externa	30kg
PRODUTIVO NO POLO INDUSTRIAL DE MANAUS CONHEÇA A AMAZÔNIA	
R32	
www.agratto.com.br	



UNIDADE EVAPORADORA



CONTROLE REMOTO



UNIDADE CONDENSADORA

AGRATTO



Conforto, onde você estiver

INVERTER



Classe A



Painel Backlight



Em Cobre



Gás Ecológico



Multi-Filter



Assistência



Quente e Frio



Nacional

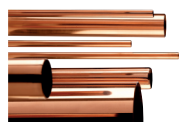


Splits Agratto tem certificação **A** do **PROCEL/INMETRO** está entre os **splits mais econômicos** do mercado.

Verificar modelos.



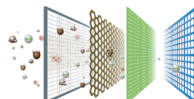
Painel BACKLIGHT, iluminação que fica por trás do painel e pode ser desligada. Não impacta na **decoração do ambiente** ou perturba durante o sono.



Possuem serpentinas com **TUBOS 100% DE COBRE** com ranhuras internas que melhoram a condutividade térmica.



O **GÁS ECOLÓGICO R32** não possui gases que danificam a camada de ozônio. Não é tóxico ou inflamável. **Até 60% mais eficientes** que outros gases.



Com um sistema de filtros que possui **90% de eficiência em limpeza do ar**. Com Função Antibactericida que elimina grande parte das bactérias.



Assistência Técnica **distribuída por todo o Brasil**, para instalação, manutenção e garantia dos aparelhos. Basta entrar em contato.

COMO NOSSO INVERTER FUNCIONA?

