

Ar Condicionado

# SPLIT

# LIV INVERTER

9.000 BTUs



FRIO



A tecnologia Inverter **supera as expectativas** de climatização.



Todas as imagens desta ficha são meramente ilustrativas.

# AGRATTO

# Ar Condicionado

# SPLIT

# LIV

# INVERTER

**Circuito inteligente para climatização, mantém a temperatura mais constante e evita picos de energia.**

Modernos bonitos e econômicos, como toda a linha de splits Agratto, conseguem ir ainda mais além na economia. Seu ciclo de climatização inverter pode gerar até 60% mais economia.

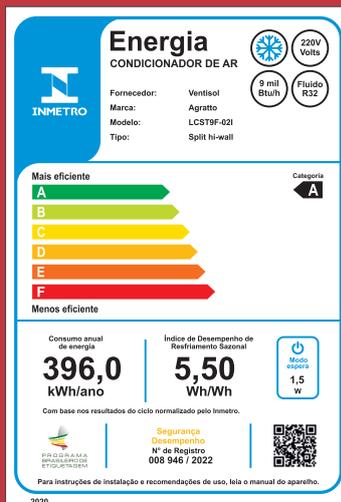
**Tecnologia Inverter** com inversor de frequência que ajusta a velocidade do compressor ao diagnosticar se o ambiente precisa de menos refrigeração ou aquecimento. Isso regula o fluxo de energia do sistema, evitando picos de energia e reduzindo o consumo. O aparelho fica mais silencioso devido a pouca variação na rotação do compressor e gera um ambiente confortável, ao alcançar a temperatura desejada rapidamente.

**ECONÔMICO** Classificação A no Procel

**SERPENTINA** Tubos 100% em cobre

**PAINEL DE LED** Iluminação suave

**GÁS R32** Gás ecológico



AGRATTO	
Modelo	LCST9F-021
Modelo da Unidade Interna	LCST9FI-021
Modelo da Unidade Externa	LCST9FE-021
Classe	I
Grau de Segurança	IP X4
Tensão Elétrica	220V~
Frequência	60Hz
Capacidade de Refrigeração	2640W
Capacidade de Refrigeração	9000Btus/h
Corrente	3,8A
Fluxo de Ar	430m³/h
Potência	814W
Ruído Interno/ Externo	37/48dB(A)
Gás Refrigerante	R32/400g
Pressão de Máxima (Desc.)	4,5MPa
Pressão de Máxima (Sucção)	1,9MPa
Peso da Unidade Interna	7,5kg
Peso da Unidade Externa	17kg

PRODUZIDO NO POLO INDUSTRIAL DE MANAUS  
CONHEÇA A AMAZÔNIA

R32

www.agratto.com.br



UNIDADE EVAPORADORA



CONTROLE REMOTO



CONDENSADORA TOP DISCHARGE

# AGRATTO



Conforto, onde você estiver

**INVERTER**



Classe A



Painel Backlight



Em Cobre



Gás Ecológico



Multi-Filter



Assistência



Quente e Frio



Nacional



Splits Agratto tem certificação **A do PROCEL/INMETRO** está entre os **splits mais econômicos** do mercado.

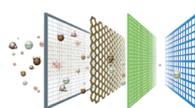
Verificar modelos.



O **GÁS ECOLÓGICO R32** é um fluido refrigerante 100% puro, mais equilibrado e adequado em termos de impacto ambiental, eficiência energética, segurança e custo/benefício.



**Painel BACKLIGHT**, iluminação que fica por trás do painel e pode ser desligada. Não impacta na **decoração do ambiente** ou perturba durante o sono.



Com um sistema de filtros que possui **90% de eficiência em limpeza do ar**. Com **Função Antibactericida** que elimina grande parte das bactérias.

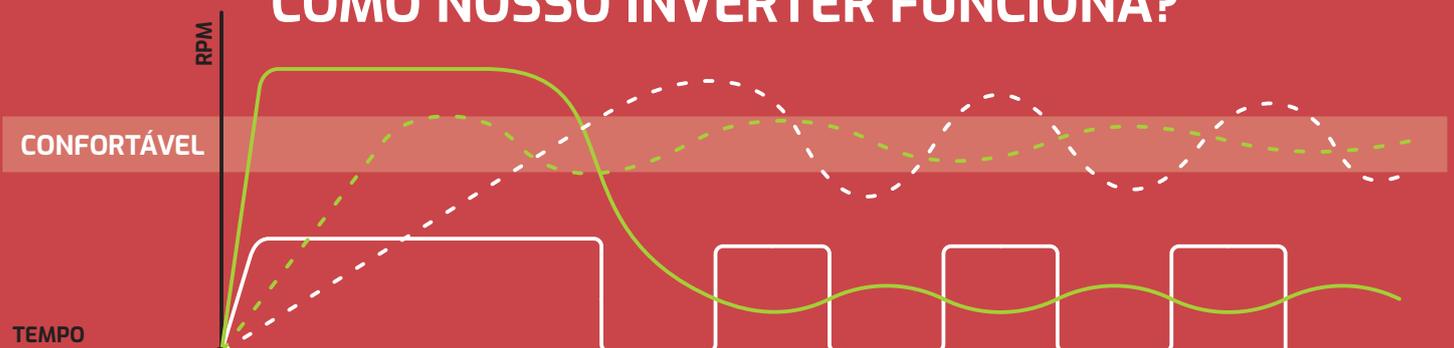


Possuem serpentinas com **TUBOS 100% DE COBRE** com ranhuras internas que melhoram a condutividade térmica.



Assistência Técnica **distribuída por todo o Brasil**, para instalação, manutenção e garantia dos aparelhos. Basta entrar em contato.

## COMO NOSSO INVERTER FUNCIONA?



VELOCIDADE DO COMPRESSOR ON/OFF

VELOCIDADE DO COMPRESSOR INVERTER

VARIAÇÃO DE TEMPERATURA ON/OFF

VARIAÇÃO DE TEMPERATURA INVERTER