

# Ar Condicionado SPLIT

# LIV INVERTER



FRIO ❄️

QUENTE e FRIO ❄️

A tecnologia Inverter **supera as expectativas** de climatização.



Todas as imagens desta ficha são meramente ilustrativas.

# AGRATTO

Ar Condicionado

# SPLIT

# LIV

## INVERTER

**Circuito inteligente para climatização, mantém a temperatura mais constante e evita picos de energia.**

Modernos bonitos e econômicos, como toda a linha de splits Agratto, conseguem ir ainda mais além na economia. Seu ciclo de climatização inverter pode gerar até 60% mais economia.

**ECONÔMICO** Classificação A no Procel

**SERPENTINA** Tubos 100% em cobre

**PAINEL DE LED** Iluminação suave

**GÁS** Gás ecológico

### OPÇÕES:

**APENAS FRIO** 9.000BTUs - 12.000BTUs  
18.000BTUs - 24.000BTUs\*  
30.000BTUs\*

**QUENTE E FRIO** 9.000BTUs - 12.000BTUs  
18.000BTUs - 24.000BTUs\*

A tecnologia Inverter **supera as expectativas** de climatização.

Tecnologia Inverter com inversor de frequência que ajusta a velocidade do compressor ao diagnosticar se o ambiente precisa de menos refrigeração ou aquecimento. Isso regula o fluxo de energia do sistema, evitando picos de energia e reduzindo o consumo. O aparelho fica mais silencioso devido a pouca variação na rotação do compressor e gera um ambiente confortável, ao alcançar a temperatura desejada rapidamente.



\* Consulte Disponibilidade



PRODUZIDO NO  
POLO INDUSTRIAL  
DE MANAUS  
CONHEÇA A AMAZÔNIA



UNIDADE EVAPORADORA



CONTROLE REMOTO



UNIDADE CONDENSADORA

# AGRATTO



Conforto, onde você estiver

**INVERTER**



Classe A



Painel Backlight



Em Cobre



Gás Ecológico



Multi-Filter



Assistência



Quente e Frio



Nacional



Splits Agratto tem certificação **A do PROCEL/INMETRO** está entre os **splits mais econômicos** do mercado.

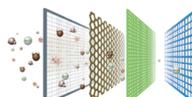
*Verificar modelos.*



O **GÁS ECOLÓGICO R32** não possui gases que danificam a camada de ozônio. Não é tóxico ou inflamável. **Até 60% mais eficientes** que outros gases.



**Painel BACKLIGHT**, iluminação que fica por trás do painel e pode ser desligada. Não impacta na **decoração do ambiente** ou perturba durante o sono.



Com um sistema de filtros que possui **90% de eficiência em limpeza do ar**. Com Função Antibactericida que elimina grande parte das bactérias.



Possuem serpentinas com **TUBOS 100% DE COBRE** com ranhuras internas que melhoram a condutividade térmica.



Assistência Técnica **distribuída por todo o Brasil**, para instalação, manutenção e garantia dos aparelhos. Basta entrar em contato.

## COMO NOSSO INVERTER FUNCIONA?

